

REFRASET

SCHEMA TECNICA

Revisione n° 02 del 26/11/2010 - Redatta da AB

DESCRIZIONE:

REFRASET è una malta cementizia a presa rapida, composta da alluminati di calcio, argille, chamotte ed additivi vari. Impastata con acqua, si trasforma in un impasto di facile lavorabilità con effetto tissotropico ed elevata adesione al supporto. Ad indurimento avvenuto, presenta buone resistenze meccaniche ed un'ottima resistenza al calore. Può essere applicata su tutti i supporti cementizi, mattoni refrattari, ecc. REFRASET fa presa in un'ora ed indurisce in sei ore. Non contiene fibre di amianto o altri prodotti ritenuti dannosi per la salute dell'applicatore.

IMPIEGHI:

REFRASET viene utilizzata per tutti i lavori dove sia richiesta un'elevata resistenza alle alte temperature, come ad esempio il montaggio e la stuccatura di caminetti, forni, barbecues, canne fumarie, cappe, mattoni refrattari, stufe. La sua particolare composizione permette di ottenere resistenze meccaniche elevate anche a brevi stagionature.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Il sottofondo deve essere pulito, solido, compatto. Parti friabili e sostanze grasse devono essere eliminate completamente. Bagnare il sottofondo, i mattoni e tutte le parti da unire con acqua a saturazione, eliminando eventuali ristagni al momento dell'applicazione.

ISTRUZIONI PER L'USO:

Versare in un recipiente circa 3,5 litri di acqua pulita ed aggiungere lentamente sotto agitazione meccanica un sacco di REFRASET da 10 kg. Mescolare accuratamente per alcuni minuti, fino ad ottenere un impasto omogeneo privo di grumi. Preparare la quantità di malta necessaria per circa 30 minuti di lavoro. Applicare manualmente la malta con cazzuola, con spessore minimo di 1 centimetro e massimo di 4, dopo di che posizionare gli eventuali mattoni o le altre parti da unire. Asportare la malta in eccesso prima che questa indurisca. Durante la fase di idratazione, è bene bagnare abbondantemente con acqua le parti trattate con la malta; si eviteranno così screpolature dovute ad una idratazione troppo rapida. Accendere gradualmente il primo fuoco dopo almeno 2 settimane, evitando il più possibile il contatto diretto con la fiamma. Tale operazione deve essere ripetuta per almeno 2 o 3 volte. Alla fine di questa operazione, il caminetto, il forno o il barbecue, saranno pienamente efficienti.

CONSUMI:

19 kg/m² ogni centimetro di spessore.

CONFEZIONI:

REFRASET viene fornito in sacchi di carta multistrato da 10 kg su pallet da 1500 kg. Conservare il prodotto in ambienti asciutti e negli imballi originali ben chiusi. In queste condizioni la sua stabilità è di almeno 12 mesi.

AVVERTENZE:

REFRASET è un prodotto cementizio e, come tale, vanno osservate tutte le precauzioni per una corretta stagionatura. La superficie deve essere protetta dall'evaporazione troppo rapida. Variazioni di temperatura provocano aumenti o diminuzioni nel tempo di inizio e fine presa del prodotto. È importante non rimescolare il prodotto una volta che ha iniziato la presa: perderebbe tutte le proprietà chimico-fisiche.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA:

Il prodotto contiene cemento che a contatto con acqua o con il sudore del corpo produce una reazione alcalina irritante. Usare guanti e occhiali protettivi.

DATI TECNICI

Aspetto:	polvere grigio-beige
Peso specifico apparente (g/cm ³):	1,3
Peso specifico dell'impasto (g/cm ³):	2,0
pH dell'impasto:	≥ 12
Granulometria massima (mm):	0,7
Rapporto di miscelazione:	ca. 3,5 litri di acqua per 10 kg di polvere
Temperatura di applicazione permessa:	da +5 °C a +35 °C
Tempo di inizio presa:	ca. 45 min.
Tempo di fine presa:	ca. 90 min.
Spandimento impasto:	60 %
Durata di vita dell'impasto:	ca. 30 min.
Consumo:	1,9 kg/m ² per mm di spessore
Analisi Chimica	
Al ₂ O ₃	16 – 18 %
SiO ₂	44 – 46 %
Fe ₂ O ₃	4 – 5 %
CaO	28 – 30 %
Prestazioni finali	
Resistenza a compressione a 28 gg (MPa):	≥ 24,0
Resistenza a flessione a 28 gg (MPa):	≥ 6,0
Resistenza termica:	ca. 1000 °C
Reazione al fuoco UNI EN 13501-1:	classe A 1 (valore tabulato)

Rilevazione dati a 23°C-U.R. 50% ed assenza di ventilazione.